

SCHEDA TECNICA

TUNDISH 4

Revisione: 22-10-01 GU/gr

16 gennaio 2008 az

GENERALITA'

Malta pronta all'uso a presa aerea.

COMPOSIZIONE

A base di materie prime siliciose.

SiO₂ 80 % ca.

UTILIZZAZIONE

Stuccatura e giunzione dei pannelli isolanti per **Tundish**.

Posa in opera e riparazione di materiali refrattari siliciosi e silico-alluminosi.

Posa in opera di materiali isolanti siliciosi e silico-alluminosi.

Malta pronta all'uso a presa aerea con ottime caratteristiche di scorrevolezza e lavorabilità.

Resistenza a flessione a freddo superiore a 25 kg/cm² dopo 8 ore dall'applicazione su provini standard.

FORNITURA E STOCCAGGIO

Imballo: secchielli di plastica da 20 kg.

Immagazzinamento: 6 mesi nella confezione originale in luogo fresco ma protetto dal gelo.

ETICHETTATURA

Consultare la scheda di sicurezza.

DATI CHIMICO FISICI

Parametri	Metodo	U/M	Valore
Aspetto	60	-	massa pastosa
Colore	1250	-	grigio chiaro
Granulometria ⁽²⁾	3635	mm	0÷0,5
Temperatura max. esercizio ⁽²⁾	-	°C	1350

(1) valore soggetto controllo statistico; (2) valore caratteristico.

Le informazioni contenute in questo documento sono basate sulle conoscenze relative alle prescrizioni per il corretto uso del prodotto. La **SATEF-HA** non assume responsabilità per impieghi non conformi alle informazioni sopra riportate, non corretti o impropri o, in caso di rivendite a terzi, per carenze di informazioni ai consumatori finali.

Per impieghi non espressamente indicati, si consiglia di richiedere alla **SATEF-HA** ulteriori informazioni.

Gli aggiornamenti della presente scheda tecnica saranno inviate solamente ai clienti che hanno ritirato il materiale nei sei mesi antecedenti la data della nuova modifica.